

在线回潮检测仪 BIS 200

Bale Inspection System



产品介绍

- 从商业角度来看，控制纤维的生产进程及纺纱的工艺中，检查纤维包里的水分含量常常是至关重要的
- BIS200 系统可连接到各种传送系统，可检查每个包里整个水分含量、水分分布，以及包里湿点和干点的鉴别，并且能根据这些信息立刻回馈并对工艺进行改进，如烘干，包里开松、打包等纤维生产，因此它为设备工艺处理提供重要信息
- BIS200 系统为全自动并由计算机控制



- 测试结果也可以传到中央计算机或一个自动贴标系统，系统与棉包天平链接，可以直接计算出棉包的商业质量。棉包超出含水界限立刻被分开，与传统接触式相比，BIS 更能排除环境影响，提供准确信息



技术规格

测量范围: 5~20%，绝对水分含量

重量输入信号: 来自任选的棉包天平的模拟信号 0~20 (4~20) mA 或通过 RS232 界面

校正: 完成不同纤维、包装材料等校正系数，并与实验室方法比较

精度: <1%

重现性: 水分含量: $\pm 0.5\%$

输入棉包识别标志: 纤维类型、生产线、棉包产品编号、重量和其它条款; 使用任选的条形码

报警信号区间: 按规定和设置高/低水分含量及干湿点区间