

全自动长丝网络检测仪

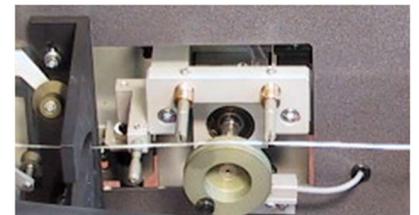
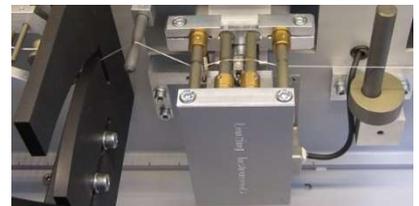
RAPID 600V

VERTICAL AUTOMATIC PIN INTERLACE DETECTOR



Standard

ASTM D4724



卓越性能

把纱线放置在电机伺服系统之上，通过针刺的方法检测及计算网络度节点。测试方法符合 ASTM D4727 标准，测试每米纱线的节点数机械针刺系统也可以控制网络度的质量，只有达到操作员设定张力的节点，可视为有效网络度能够将单丝结合在一起的张力对于纱线在纺织中的应用是关键的标准

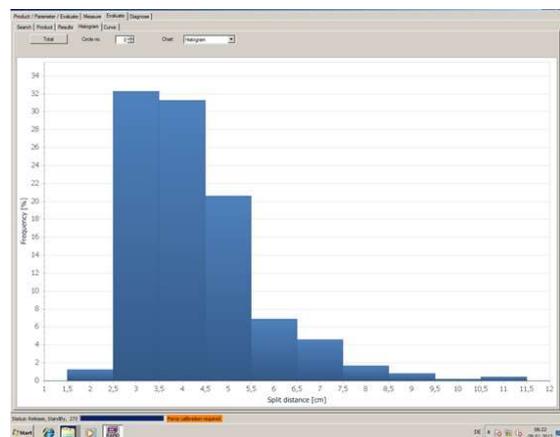
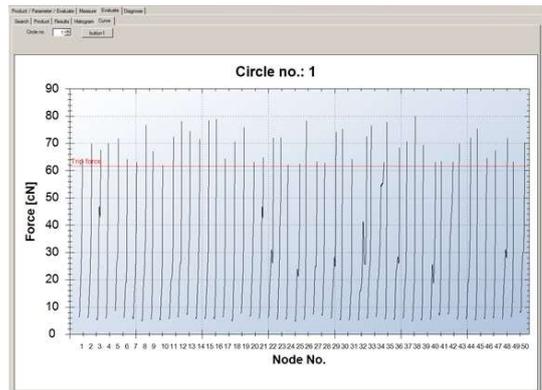
产品介绍

一束长丝的质量由一定长度内的节点，均匀性和强度所决定。

RAPID 600V 通过将针刺入长丝中进行测试。这种物理测试方法是根据 ASTM D4724 测试标准，可以测出节点，节点间的距离以及长丝的韧性。

RAPID 600V 相当灵巧。不是专为实验室所设计的-它甚至可以放置在生产线上使用，以便在长丝离开生产线之后尽快进行检测。这样长丝质量就可以快速被评估，长丝生产中的问题就可以及时被回馈。

RAPID 600V 采用计算机控制全自动的伺服系统，自动控制预张力，拉伸和样品清除。可以更快，更精确，更有效的测试长丝纱线，节省劳力，操作简便。



技术规格

样品喂入：	自动拉直及移除样品
测试时间：	大约 30 秒/一次测试
旦尼尔范围：	三种版本的 RAPID 应用于纺织品、工业和变形丝范围从 15den-2500den
空气供应：	90 psi 仪表气源, 20 scfm (6 bar, 0.6 N ³ /min)
张力计(节点韧性)：	0-150g
精度：	±0.1g (可根据要求定制)
每米节点数：	0.5-75 (最高可达 100)
测试速度：	最快 25 米/分钟
数据库：	可以长期进行评估、统计对图片结果说明以及快速获取资料
样品喂入：	自动拉直及移除样品